

## Dowlex 2388

### Линейный Полиэтилен

DOWLEX 2388 – это линейный полиэтилен (сополимер этилена с октеном), произведенный по патентованной растворной технологии компании Dow Chemical. Молекулярная структура с контролируемой длиной и распределением боковых ответвлений обеспечивает уникальное сочетание стойкости к старению и долговременной гидростатической прочности.

**Переработка:** DOWLEX 2388 легко перерабатывается на стандартном экструзионном оборудовании для переработки ПЭ при температурах расплава 180-220°C. Более подробную информацию о переработке можно найти в нашей брошюре «Экструзия».

**Замечание:** Полиэтилен высокой плотности DOWLEX 2388 удовлетворяет нормам FDA 177.1520 и большинству Европейских нормативов для материалов, контактирующих с пищей, если используется не модифицированным, а также в соответствии с хорошей производственной практикой для пищевых применений. Пожалуйста, свяжитесь с ближайшим офисом Dow по вопросу получения информации по соответствию пищевым применениям. Покупатель несет ответственность за определение, удовлетворяет ли применение всем соответствующим нормам и правилам.

**Применение:** Трубы для горячего и холодного водоснабжения.

Физические свойства: <sup>(1)</sup>	Ед. измерения	Метод	Значение
ПТР, 190°C/2,16 кг	г/10мин.	ISO 1133	0,55
ПТР, 190°C/5кг	г/10мин.	ISO 1133	2,91
Плотность	г/см <sup>3</sup>	ASTM D-792	0,941
Температура размягчения по Вика	°C	ASTM D-1525	124,5
Теплопроводность	Вт/м <sup>2</sup> при 60°C	DIN 52612-1	0,4
Коэффициент термического расширения	10 <sup>-4</sup> /K	DIN 53752 A	1,8
Физико-механические свойства <sup>(1,2)</sup>	Ед. измерения	Метод	Значение
Твердость по Шору, (шкала D)		ISO 868	61,4
Предел текучести при растяжении <sup>(3)</sup>	МПа	ISO 527	20,6
Удлинение <sup>(3)</sup>	%	ISO 527	13
Прочность при растяжении <sup>(3)</sup>	МПа	ISO 527	36
Удлинение при разрыве <sup>(3)</sup>	%	ISO 527	760
Модуль при изгибе	МПа	ISO 178	650
Модуль упругости		ISO 527	650
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 180	23,3

<sup>(1)</sup> Типичные показатели, не должны рассматриваться как гарантия свойств

<sup>(2)</sup> Образцы получены прессованием (толщина 2 мм)

<sup>(3)</sup> Скорость нагружения 50 мм/мин

**Внимание!** Данный документ был переведен на русский язык, в случае возникновения сомнений или неясностей, а также расхождений, следует руководствоваться оригинальной версией на английском языке.