

Dowlex 2355

Линейный Полиэтилен

DOWLEX 2355 – это линейный полиэтилен (сополимер этилена с октенем), произведенный по патентованной растворной технологии компании Dow Chemical. Молекулярная структура с контролируемой длиной и распределением боковых ответвлений обеспечивает уникальное сочетание стойкости к старению и долговременной гидростатической прочности.

Переработка: DOWLEX 2355 легко перерабатывается на стандартном экструзионном оборудовании для переработки ПЭ при температурах расплава 180-220°C. Более подробную информацию о переработке можно найти в нашей брошюре «Экструзия».

Замечание: Полиэтилен высокой плотности DOWLEX 2355 удовлетворяет нормам FDA 177.1520 и большинству Европейских нормативов для материалов, контактирующих с пищей, если используется не модифицированным, а также в соответствии с хорошей производственной практикой для пищевых применений. Пожалуйста, свяжитесь с ближайшим офисом Dow по вопросу получения информации по соответствию пищевым применениям. Покупатель несет ответственность за определение, удовлетворяет ли применение всем соответствующим нормам и правилам.

Применение: Трубы для горячего и холодного водоснабжения, «теплые полы», соединения радиаторов, теплообменников и солнечных панелей.

Физические свойства: ⁽¹⁾	Ед. измерения	Метод	Значение
ПТР, 190°C/2,16 кг	г/10мин.	ISO 1133	0,7
ПТР, 190°C/5кг	г/10мин.	ISO 1133	2,3
Плотность	г/см ³	ASTM D-792	0,931
Температура размягчения по Вика	°C	ASTM D-1525	119
Теплопроводность	Вт/м ² при 60°C	DIN 52612-1	0,4
Коэффициент термического расширения	10 ⁻⁴ /C	DIN 53752 A	2,7
Физико-механические свойства ^(1,2)	Ед. измерения	Метод	Значение
Твердость по Шору, (шкала D)		ISO 868	59
Предел текучести при растяжении ⁽³⁾	МПа	ISO 527	14
Эластическое удлинение ⁽³⁾	%	ISO 527	6
Прочность при растяжении ⁽³⁾	МПа	ISO 527	36
Удлинение при разрыве ⁽³⁾	%	ISO 527	>800
Модуль при изгибе	МПа	ISO 178	429
Модуль упругости		ISO 527	399
Стойкость к растрескиванию (ESCR) ⁽³⁾ ,	час	ASTM D-1693	>8760

⁽¹⁾ Типичные показатели, не должны рассматриваться как гарантия свойств

⁽²⁾ Образцы получены прессованием (толщина 2 мм)

⁽³⁾ Скорость нагружения 50 мм/мин

Внимание! Данный документ был переведен на русский язык, в случае возникновения сомнений или неясностей, а также расхождений, следует руководствоваться оригинальной версией на английском языке.